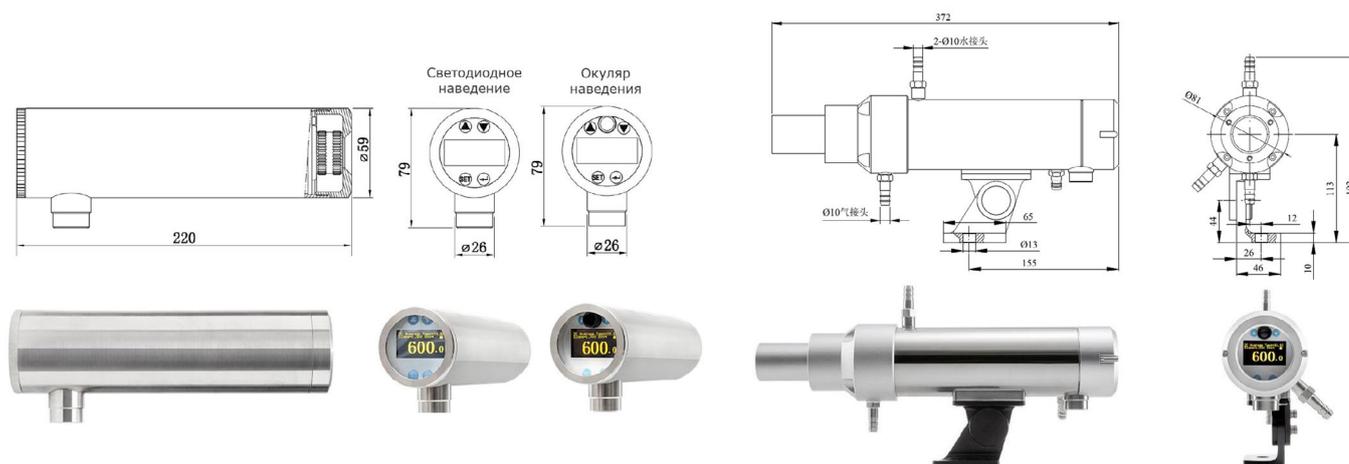


## Пирометры отношения серии STRONG



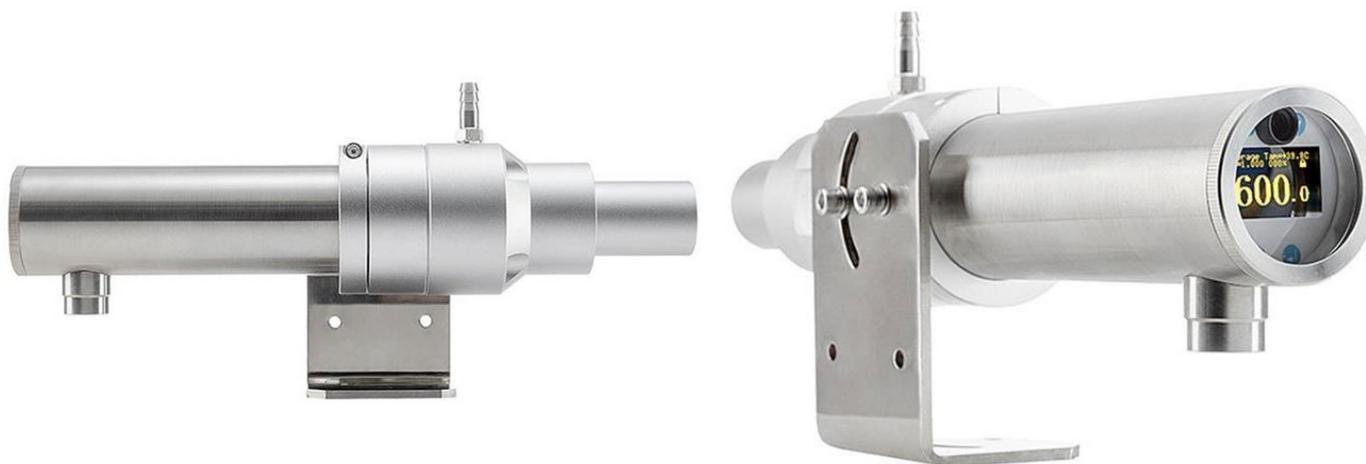
Двухцветные пирометры STRONG, также известные как инфракрасные пирометры отношения - это серия высокопроизводительных и интеллектуальных двухцветных инфракрасных пирометров. Эта серия имеет высоконадежную схемотехнику (низкий температурный дрейф, полностью цифровая схема измерения, применение SOC-чипа с высокой степенью интеграции, визуализирующий интерфейс работы OLED) и специально разработанное программное обеспечение (компенсация температуры окружающей среды, обработка сигналов в реальном времени, обработка аномальных сигналов). Всё это позволяет пирометрам STRONG выдерживать суровые промышленные условия и обеспечивать высокую точность измерения температуры.

Пирометры отношения серии STRONG определяют температуру объекта путем измерения отношения энергий на двух разных длинах волн. Усовершенствованный программный и аппаратный дизайн помогают пирометрам работать в суровых условиях, таких как влажность, пыль, изменение размера объекта измерения, частичное заполнение поля обзора и изменение коэффициента излучения. Даже если сигнал обнаружения ослабнет на 95%, это не повлияет на результаты измерения температуры.



Серия подходит не только для измерения температуры в общепромышленных целях, но и для точного измерения небольших объектов на большом расстоянии, материалов с легко изменяющимся коэффициентом излучения и в случаях с сильным ослаблением сигнала.

Двухволновые пирометры STRONG обычно используются для измерения средне-высоких температур ниже 2000 °С в осложнённых условиях. Например, при производстве катанки, горячекатаных листов, в ковке, литье, цементных печах, термообработке, индукционном нагреве, при производстве монокристаллического и поликристаллического кремния и т.д. Их также можно использовать при измерении сверхвысоких температур ниже 3000 °С, в вакуумных, графитовых и высокотемпературных печах и т. д. Измерения обладают высокой стабильностью.



Пирометры STRONG имеют цельный корпус IP54 из нержавеющей стали 304 с дополнительными опциями продувки воздухом и водяного охлаждения, а также регулируемым кронштейном для точного направления на объект измерения.

#### **Технические характеристики:**

- Диапазон измеряемых температур: 250 °С ~ 3000 °С.
- Точность измерения температуры: 0,5 %.
- Точность повторяемости: 2 °С.
- Разрешение: 0,1 °С.
- Время отклика: 5 мс~99,99 с, регулируемое.
- Объектив с ручной регулировкой фокусного расстояния.
- Независимость точности измерения от температуры окружающей среды.
- Наведение через окуляр или посредством лазерного целеуказателя в виде ореола зеленого цвета.
- Возможность переключения между одноцветным и двухцветным режимами.
- Измерение уровня сигнала и степени загрязнения линзы в двухцветном режиме работы.
- Понятный и удобный интерфейс с OLED-экраном.
- Множество периферийных интерфейсов: 2 независимых аналоговых выхода, 2 аварийных выхода, 1 выход уровня и 1 цифровой интерфейс RS485.
- Высокая стабильность системы, способность противостоять групповым помехам 2500 В постоянного тока
- Поддержка каскадного подключения по шине до 26 пирометров и управление через ПК.

	STRONGSR-6016	STRONG-SR-6018	STRONG-SR-7025	STRONG-SR-7030	STRONG-GR-2512	STRONG-GR-3514	STRONG-GR-4020	STRONG-GR-4525
Диапазон измеряемых температур (С°)	600 - 1600	600 - 1800	700 - 2500	700 - 3000 (расширенный диапазон до 3200)	250 - 1200	350 - 1400 Нижний предел может быть уменьшен до 300	400 - 2000	450 - 2500
Тип детектора	Si/Si (Laminated Silicon)							
Измеряемая длина волн в одноцветном режиме	1.08 мкм							
Измеряемые длины волн в двухцветном режиме	Длина волны 1: (0.7 - 1.08) мкм, длина волны 2: 1.08 мкм.							
Основные применения	Горячекатаная сталь, катанка, ковка металла, литье, индукционный нагрев, плавка стекла, цементная печь, производство полупроводников, вакуумная печь, производство поликремния, монокристаллического кремния	Высокотемпературная, графитовая, вакуумная, полупроводниковая печи	Обработка цветных металлов, оцинкованная проволока, материалы с низким коэффициентом ом излучения (алюминий, медь, цинк и т. д.)	Горячекатаная сталь, катанка, обработка цветных металлов, индукционный нагрев, оцинкованная проволока.	Лазерный нагрев или вакуумная печь			
Поле обзора	60:1	Стандартное 100:1, 60:1 по запросу доступны другие	200:1	200:1	30:1	60:1	100:1	200:1
Дистанция измерения	Стандартное фокусное расстояние: регулируется от 0,35 м до бесконечности, близкое фокусное расстояние: 0,2 м ~ 0,5 м.							
Коэффициент излучения длины волн 1	0.100~1.100, регулируется с шагом 0.001							
Коэффициент излучения длины волн 2	0.850~1.150, регулируется с шагом 0.001							